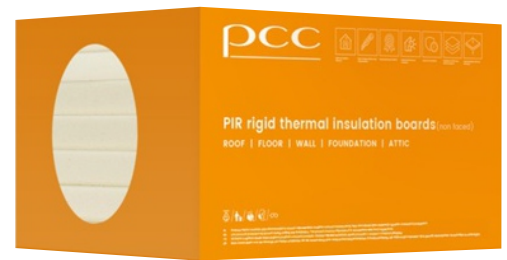


Popis:

PIR desky neobsahují povrchové vrstvy a díky tomu lze izolant brousit a přizpůsobovat podkladu. Desky jsou určeny pro zateplení fasády a je součástí certifikovaného zateplovacího systému.

Výhody:

- Vynikající tepelně izolační vlastnosti
- Vynikající mechanické vlastnosti
- Materiál lze lehce brousit a řezat
- Vynikající teplotní stabilita
- Použití pro venkovní a vnitřní zateplení
- Odolný proti vodě a vlhkosti
- Odolný vůči chemickým látkám
- Dlouhá životnost
- Neobsahuje látky podílející se na oteplování Země.



	Jednotka	Hodnota	Dodatkové informace
Délka	mm	1000	Standartní rozměry. Jiné rozměry na vyžádání.
Šířka	mm	600	
Tloušťka	mm	20- 200 mm	

Parametry	Jednotka	Hodnota	Norma
Reakce na oheň	Euroklasa	E	EN 13165, EN 13501-1
Napětí v tlaku při 10% deformaci	kPa	≥ 150	EN 13165, EN 826
Pevnost v tahu kolmo k rovině desky	kPa	≥ 120	EN 13165, EN 1607
Krátkodobá nasákavost při částečném ponoření	kg/m ²	< 0,15	EN 13165, EN1609
Dlouhodobá nasákavost při částečném ponoření	kg/m ²	< 0,32	EN 13165, EN 12087
Dlouhodobá nasákavost při úplném ponoření	%	< 1,7	EN 13165, EN 12087
Faktor difuzního odporu vodní páry (μ)	-	81- 109	EN 13165, EN 12086
Obsah uzavřených buněk	%	> 90	EN 13165, ISO 4590
Rozměrová stabilita při 70°C/90% (délka, šířka / tloušťka)	%	≤ 2 / ≤ 6	EN 13165, EN 1604
Rozměrová stabilita při -20°C (délka, šířka / tloušťka)	%	≤ 0,5 / ≤ 2	EN 13165, EN 1604
Tolerance v tloušťce T2	mm	< 50 ± 2 50- 75 ± 3 > 75 +5,-3	EN 13165, EN 823
Odchylka od rovinnosti	mm	≤ 5	EN 13165, EN 825
Tolerance délky a šířky	mm	< 1000 ± 5	EN 13165, EN 822
Počáteční hodnota součinitele tepelné vodivosti λ _{mean,i}	W/m.K	0,0186	EN 13165, EN 12667:2001
Stanovení hodnoty součinitele tepelné vodivosti (Hodnota po době stárnutí 25 let) dN < 80 mm 80 ≤ dN < 120 mm dN ≥ 120 mm	W/m.K	λD = 0,025 λD = 0,024 λD = 0,023	EN 13165, EN 12667:2001
Teplotní rozsah materiálu	°C	-120 do +120	

Skladování:

Desky jsou baleny do folie odolné proti UV záření. Desky musí být dopravovány a skladovány za podmínek vylučujících jejich znehodnocení. Výrobek skladujte v suchu v originálním balení – chraňte před poškozením, působením vody a slunečním zářením.

Balení:

Tloušťka	mm	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Rozměry	mm	1000 x 600																		
Množství v balení	ks	25	16	12	10	8	7	6	5	5	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2
	m ²	15	9,6	7,2	6	4,8	4,2	3,6	3,0	3	2,4	2,4	1,8	1,8	1,8	1,8	1,2	1,2	1,2	1,2
	m ³	0,3	0,288	0,288	0,300	0,288	0,294	0,288	0,270	0,300	0,264	0,288	0,234	0,252	0,270	0,288	0,204	0,216	0,228	0,240
Tepelný odpor	m ² .K/W	0,80	1,20	1,60	2,00	2,40	2,80	3,30	3,75	4,15	4,55	5,20	5,65	6,05	6,50	6,95	7,35	7,80	8,25	8,65

Lepení desek

- Před aplikací lepidla na desku je třeba provést vizuální kontrolu, zda deska nevykazuje defekty a jiné vady. Jakýmkoliv způsobem poškozená deska se nesmí aplikovat do systému.
- Na navazující části konstrukce prostupující prvky připevněné k podkladu a oplechování musí být bezprostředně před lepením desek upevněny určené těsnící pásy, či přípojovací profily.
- Desky se lepí vždy těsně na sraz. Lepicí tmel se nesmí nacházet na bočních plochách desek, ani na ně být při jejich osazování vytlačena.
- Pokud to charakter konstrukce umožňuje, lepí se vždy celé desky.
- Použití zbytku desek je možné jen v případech, že jejich šířka je nejméně 150 mm. Takové dořezy se neosazují na nárožích, v koutech, k ukončení ETICS na stěně nebo podhledu a v místech navazujících na ostění výplní otvorů. Lze je rozmístit jednotlivě v ploše zateplení a pro jejich lepení platí stejné zásady, jako pro celé desky.

Broušení izolantu

Při provádění zateplovacího systému je možné po zatvrdnutí lepicího tmelu provést přebroušení desek.

Broušení se provádí brusnou mřížkou na sádkarton nebo brusným hladítkem na EPS.

Po přebroušení desek je třeba provést odstranění prachu z fasády. Účelem broušení je dosáhnout předepsané rovinnosti fasády. Při broušení izolantu vzniká prach a je nutné používat ochranné pracovní pomůcky, rukavice, brýle a respirační ochranné pomůcky.

Příprava lepidla

Do čistého kbelíku nalít vodu a přidat lepidlo (v poměru 0,25- 0,28 l/kg).

Lepidlo se promíchá do bezhrudkové kaše. Necháme chvíli odstát cca. 15 min a znovu krátce promícháme. Do lepidla není povoleno přidávat žádné přísady.

Nanášení lepidla na desky je možné ručně i strojně.

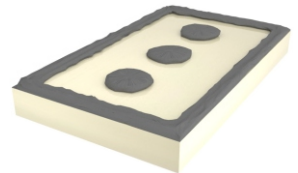
Nanášení lepidla pomocí obvodového pásku a terče

Tento způsob lepení se používá na nerovné podklady s maximální odchylkou 20 mm/m.

Lepidlo se na desku nanáší ve formě obvodového pásku v šířce 5 - 10 cm po okraji desky a uprostřed ve formě 3 terčů o průměru cca 15 cm.

Lepidlo musí být v kontaktu s deskou a podkladem v minimální ploše pokrývající 40% desky.

Vrstva naneseného lepidla se řídí nerovností podkladu.

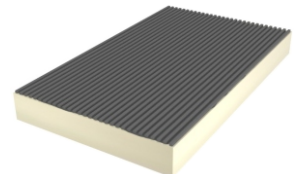


Nanášení lepidla celoplošně

Tento způsob lepení je možné aplikovat na rovné podklady s maximální odchylkou 5mm/m.

Natažení lepidla se provádí zubatým hladítkem se zubem 15 x 15 mm na celou plochu desky.

Deska musí mít po dotlačení k podkladu celoplošný kontakt s deskou a podkladem.



Příprava podkladu před aplikací výztužné vrstvy

Zprávný způsob provedení této vrstvy spolurozhoduje o životnosti a funkčnosti systému.

Před zahájením provádění základní vrstvy se zajistí ochrana přilehlých konstrukcí, prostupujících a osazených prvků před znečištěním. Při provádění a schnutí je třeba vrstvu chránit před přímým slunečním zářením, deštěm nebo silným větrem a to vhodnými prostředky.

Základní vrstva musí být provedena do 14 dní po ukončení lepení, kotvení desek a osazení výztužných profilů.

Vystavení desek delšímu působení UV záření způsobí jejich povrchovou degradaci, která se projeví stmavnutím desek. Při stmavnutí desek se musí před nanášením výztužné vrstvy provést povrchové přebroušení desek a následně odstranit vzniklý prach.

Před aplikací výztužné vrstvy provést kontrolu polyuretanových desek, spár a rovinnosti povrchu.

Případné defekty je třeba odstranit.

Aplikace výztužné vrstvy

Výztužná vrstva se vytváří ručně, plošným zatlačením sklotextilní výztuže do předem nanesené stěrkové vrstvy tvořené materiálem NEW THERM ST04/FS. Tloušťka výztužné vrstvy včetně zatlačené výztužné síťoviny je min. 4 mm.

