

SPRAVBETON je jednosložková suchá maltová směs určená zejména na opravy poškozených betonových a železobetonových horizontálních povrchů a podlah. Na maltu SPRAVBETON může být nanášen přímo vhodný typ sekundární ochrany v závislosti na expozici opravené konstrukce.

SPRAVBETON je jednosložková plastifikovaná suchá maltová směs s obsahem redispersovatelných polymerů a rozptýlenou PPR mikroarmaturou.

SPRAVBETON se vyrábí a dodává v zrnitosti f, r, c (dle tabulky):

malta	zrnitost (mm)	mísicí poměr (l / 25 kg)	tloušťka min. (mm)	tloušťka max. (mm)	pevnost v tahu za ohybu po 7 dnech (MPa)	pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech (MPa)	pevnost v tlaku po 7 dnech (MPa)	pevnost v tlaku po 28 dnech (MPa)	E-modul (GPa)
SPRAVBETON f (jemná)	1	3,40–3,55	5	12	>4,0	>7,5	>20,0	>38,0	<30,0
SPRAVBETON r (střední)*	4	3,35–3,50	10	20	>4,5	>8,0	>23,0	>44,0	<32,0
SPRAVBETON c (hrubá)*	8	3,25–3,35	20	40	>4,8	>9,0	>25,0	>48,0	<35,0



* střední a hrubou zrnitost vyrábíme pouze na zakázku v 25kg balení v minimálním množství 1 t

- rozmíchává se pouze s vodou
- dobře se rozprostírá, obsahuje ztekucovací přísady
- má výbornou přídržnost k betonovému podkladu i výztuži
- je trvale odolný vůči vodě, je mrazuvzdorný
- má dobré mechanické vlastnosti
- aplikuje se pokládkou
- je objemově kompenzován (po vytvrdnutí se nesmrští)
- pro vrstvy už od 5 mm
- pochůzný po 24 hodinách

PŘÍPRAVA PODKLADU

Z povrchu opravovaného podkladu musí být odstraněn veškerý nesoudržný, uvolněný, zvětralý či jinak viditelně poškozený beton. Korodující výztuž musí být šetrně uvolněna a zbavena korozních zplodin. Povrch betonu je bezpodmínečně nutné náležitě provlhčit, a to opakovaně alespoň 120 minut před aplikací správkového materiálu. Náležitě provlhčený podklad musí být matně vlhký, nikoliv pokrytý lesklým vodním filmem. Pro přípravu savých a nesoudržných podkladů doporučujeme penetraci výrobkem STAVLEP nebo HLUBOŇ. Nesavé podklady je nutné upravit pomocí výrobku DRSON.

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

SPRAVBETON se připravuje k použití smísením potřebného množství suché malty s odměřeným množstvím vody. Poměr mísení je udán v tabulce. Po dokonalém promíchání necháme maltu 10 minut odstát a potom ještě jednou krátce promícháme.

Za účelem dosažení optimální zpracovatelnosti lze doporučenou dávku vody upravit, přičemž přidávek vody překračující 10 % doporučeného množství výrazně zvyšuje riziko vzniku trhlin a současně může vést k poklesu mechanických vlastností.

POUŽITÍ

SPRAVBETON je možné nanášet strojně či ruční pokládkou. Malta se nanáší po vrstvách, které by neměly v jednom pracovním záběru přesáhnout max. tloušťky udané v tabulce. Finalizace povrchu se provádí vibrační lištou v kombinaci se strojním nebo ručním hlazením. Je nepřijatelné při finalizaci do povrchových vrstev vnášet dodatečně vodu. Opravené povrchy je nezbytné okamžitě po dokončení začít ošetřovat. Zejména je nutno zabránit přímému slunečnímu osvětlení, působení větru a dalších faktorů urychlujících nežádoucí odpařování záměsové vody. Jakmile to tuhnutí směsi dovolí, je nejvýhodnější zakrýt plochy trvale vlhčenou geotextilií.

ZKUŠEBNÍ ATESTY

TSUS Bratislava n.o., č. 1301, Studená 3, 826 34 Bratislava provedl počáteční inspekci v místě výroby a posouzení systému řízení kontroly kvality výroby a vydal ES Certifikát systému řízení výroby č. 1301-CPD-0295.

BEZPEČNOST ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Po uplynutí min. doby trvanlivosti, která je vyznačena na obalu, není zajištěna plná účinnost přísady redukující chrom VI pod hranicí 2 ppm.

Práce se suchou sanační maltou SPRAVBETON nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky, a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými popř. vápennými maltami.

TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikační teplota	+5 °C až do +30 °C
barva	nestandardní šedá
doba zpracovatelnosti	50–60 minut (+20 °C)
hmotnost objemová suché zatvrdlé směsi	2230 ± 50 kg/m ³
hmotnost sypaná	1560 ± 40 kg/m ³
kapilární absorpce	≤ 0,05 kg.m ⁻² .h ^{-0,5}
koeficient teplotní roztažnosti	11,5 ± 0,4.10 ⁻⁶ K ⁻¹
měrná spotřeba	1,8–1,9 kg/m ² /mm
měrná spotřeba záměsové vody	3,40–3,55 l / 25 kg
mrazuvzdornost	min T100
nebezpečné látky	splňuje 5.4
obsah chloridových iontů	≤ 0,05 %
odolnost proti karbonataci	d _k ≤ kontrolní beton (MC(0,45))
pevnost v tlaku	≥ 38 MPa
protismykové vlastnosti	není stanoveno
skladování	v suchu při +5 °C až +25 °C
skladovatelnost	12 měsíců v PAP obalech; 24 měsíců v PE obalech
soudržnost	≥ 2,0 MPa
statický modul pružnosti v tlaku	≥ 15 GPa
tepelná slučitelnost	≥ 1,5 MPa
třída reakce na oheň	A1
vodotěsnost	V12

Jednotky balení

balení v kartonu

5 kg

25 kg

Vydáno 15. 11. 2013, revidováno 2. 6. 2022.

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nesčetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Za Nádražím 1098, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz